

## Construcción de un Revestimiento sobre Perfil Omega.

### Importante!

Si la pared a revestir tiene humedad, se deberá solucionar dicho problema dejando secar la superficie, antes de realizar el revestimiento con placas Durlock®.

### 1. Armado de la estructura:



Para construir Revestimientos Durlock® se deberán fijar a la pared a revestir, perfiles Omega de chapa de acero zincada por inmersión en caliente, fabricados según Norma IRAM IAS U 500-243:2004, sobre los cuales fijarán las placas Durlock® de 12,5mm ó 15mm de espesor.

Los perfiles Omega se cortarán de acuerdo a la altura de la pared a revestir y podrán colocarse con una separación de 0.40m (para emplacado vertical u horizontal) ó 0.48m (para emplacado horizontal), fijándolos por las alas a la pared, con fijaciones tipo tarugo Fischer y tornillos Nº8, colocados cada 60cm.

### 2. Emplacado:



Una vez armada la estructura, se colocarán las placas Durlock®, fijándolas a los perfiles Omega, con tornillos de acero tipo T2 punta aguja, con cabeza trompeta y ranura en cruz, colocándolos con una separación de 25cm ó 30cm en el centro de la placa y de 15cm en los bordes que coinciden con el eje de un perfil, a una separación de 10 mm de los mismos.

Las placas se colocan en sentido horizontal, trabándolas entre sí, dejando una separación entre la placa y el piso de 15mm utilizando para ello como guía, un trozo de placa que luego se retirará. La colocación de un zócalo asegurará una terminación prolija.

## Construcción de un Revestimiento sobre Perfil Omega.

### Importante!

Si se trata de un revestimiento en un baño o cocina, se deberá utilizar Placa Durlock® Resistente a la Humedad. Si se trata de un revestimiento en un local seco, se deberá optar por la Placa Durlock® Estándar.

### 3. Masillado y terminaciones:

Para asegurar una correcta terminación del revestimiento, se colocará en cada arista perfiles cantonera fijándolos a las placas con tornillos T2 o cemento de contacto y perfiles ángulo de ajuste en todos los encuentros entre la pared Durlock® y mampostería u otro material, para materializar juntas de trabajo.

Estos perfiles de terminación se masillan aplicando dos manos de Masilla Durlock® Lista para Usar o Masilla Durlock® de Secado Rápido, al igual que las improntas de los tornillos.



El tomado de juntas entre placas se realizará con cinta de papel de celulosa especial y Masilla Durlock® Lista para Usar o Masilla Durlock® de Secado Rápido, respetando los pasos y tiempos de secado de la masilla que se esté utilizando.

En caso de aplicar pinturas satinadas o de tratarse de superficies con iluminación rasante, es posible que, una vez aplicada la pintura, se puedan distinguir las zonas masilladas de las que no lo están. Para evitarlo, es recomendable realizar el masillado total de la superficie, utilizando Masilla Durlock® Lista Para Usar, aplicándola como un enduído.

### 4. Consumo de materiales por m2:

Para obtener la cantidad de materiales necesaria para realizar el armado de un Revestimiento Durlock® sobre perfiles Omega, se deberá calcular la superficie del mismo y multiplicarla por los consumos indicados en la Tabla N°1 ó 2 (según se realice el armado de la estructura cada 0.40m ó 0.48m). Para obtener la cantidad de unidades comerciales de cada material, se divide el valor obtenido por las medidas comerciales indicadas en la Tabla N°3.

## Construcción de un Revestimiento sobre Perfil Omega.

**Tabla Nº1.** Consumo de materiales-estructura cada 0.40m

Materiales por m2	Unidad	Consumo
Perfil Omega	ml	3
Fijaciones	unidad	8
Tornillos T2	unidad	15
Cinta Durlock®	ml	1.65
Masilla Durlock®	Kg	0.90
Placas Durlock®	m2	1.05

**Tabla Nº2.** Consumo de materiales-estructura cada 0.48m

Materiales por m2	Unidad	Consumo
Perfil Omega	ml	2.45
Fijaciones	unidad	6
Tornillos T2	unidad	13
Cinta Durlock®	ml	1.65
Masilla Durlock®	Kg	0.90
Placas Durlock®	m2	1.05

**Tabla Nº3.** Medidas comerciales

Materiales por m2	Unidad	Medidas
Perfil Omega	ml	2.60
Tornillos T2	unidad	1
Cinta Durlock®	ml	1
Masilla Durlock®	Kg	5.8-16-32
Fijaciones	unidad	1
Placas Durlock®	m2	2.88